



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

INDUSTRIA COLCAFÉ

Medellín, Antioquia - Colombia.

2021



DATOS DEL PROYECTO:

Constructora: (ARCONSA) Arquitectura y Construcciones S.A.

Área de aplicación : Industria 2.500 m².

PRODUCTOS APLICADOS:

- ◆ **Monopur Industry Mortar 6 mm:** mortero de uretano cemento para áreas de trabajo pesado.
- ◆ **Monopur Industry SL 4 mm:** mortero de uretano cementicio para áreas de trabajo medio.
- ◆ **Flowfresh HF 6 mm:** mortero de uretano cementicio con aditivo antimicrobiano, para áreas de trabajo pesado Certificado HACCP International.
- ◆ **Toc 8020 Gris:** recubrimiento epóxico de alta resistencia química insensible a la humedad.
- ◆ **Euco epoxy 100:** recubrimiento epóxico 100% sólidos de alto desempeño.
- ◆ **Protectop:** recubrimiento epóxico para concreto y mortero.
- ◆ **Euco 700:** relleno de juntas semi-rígido para pisos industriales.
- ◆ **Illbruck OS 700:** Sello de silicona Carbomastic, limpiador para superficies y herramientas.
- ◆ **Eucofast Medio:** mortero de fragüe acelerado para parcheo y reparación.
- ◆ **Epotoc 1-1:** adhesivo epóxico para pega de concreto nuevo a endurecido.

RESÚMEN DEL PROYECTO

La empresa **Colcafé** con sede en Medellín, desarrolló dentro de su plan de mantenimiento el proyecto de restauración de los pisos de la planta, contando con productos **EUCLID CHEMICAL TOXEMENT** de alta tecnología en aproximadamente 2.500 m².

Los sistemas y productos utilizados fueron:

Pisos en **MONOPUR INDUSTRY** instalados en las zonas más críticas de la planta, donde se presentan lavados con agua a presión y altas temperaturas, además en áreas de trabajo pesado con montacargas y estibadoras.

En la zona de taller y las cavas se instaló el **MONOPUR INDUSTRY MORTAR 6 mm**, mortero en Poliuretano-Cemento con excelente desempeño mecánico y alta resistencia química, que permite tráfico vehicular.

El **MONOPUR INDUSTRY MORTAR** está destinado al uso en la industria alimentaria, en especial cuando se requiere una elevada resistencia a los productos químicos y a ácidos orgánicos, así como para pisos industriales sometidos a agua caliente y limpieza a vapor. Este sistema presenta ventajas como:



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**

INDUSTRIA COLCAFÉ

Medellín, Antioquia - Colombia.

2021

- ◆ Gran resistencia térmica.
- ◆ Elevada resistencia mecánica y química.
- ◆ Acabado antideslizante texturizado.
- ◆ Impermeable y no poroso.
- ◆ VOC reducido.

En zonas donde se requería una alta resistencia química con un tráfico más liviano, se optó por una solución auto-nivelante, el **MONOPUR INDUSTRY SL 4 mm**.

Para las zonas de secado y concentración de café, se hizo mantenimiento con **TOC 8020 GRIS** recubrimiento epóxico de alta resistencia química insensible a la humedad, a doble capa en 1.500 m². Estas áreas presentan tráfico peatonal y se necesitaba un sustrato sellado, con alta resistencia química y de fácil limpieza.

Las demarcaciones de tráfico se hicieron con **PROTECTOP**, recubrimiento epóxico para concreto y mortero.

La restauración de sellos semirrígidos se hizo con **EUCO 700** relleno de juntas semi-rígido para pisos industriales.

En las zonas de taller de Colcafé, se hizo el mantenimiento de los morteros epóxicos existentes, con **EUCOPOXY 100 + EUCOFILLER FINO**, fabricando un mortero multicapa en 3 mm de espesor. Este es un sistema epóxico utilizado para protección de pisos en concreto, en aplicaciones donde se requieren excelentes resistencias químicas, mecánicas y una apariencia decorativa.

Para los demás mantenimientos locativos y reparaciones, en zonas de gran desgaste, se utilizaron los siguientes productos: **EPOTOC 1-1, EUCOFAST MEDIO, EUCO CONCRELISTO, VULKEM 45 SSL, CARBOMASTIC**, entre otros.

Al sello entre los paneles de las cavas se le hizo mantenimiento con **ILLBRUCK OS 700**, sello de silicona y amina de excelente desempeño al ataque químico, a condiciones de humedad continua y a temperaturas extremas (-40 °C a 160 °C).



EUCLID CHEMICAL TOXEMENT continúa brindando asesoría técnica y acompañamiento en la ejecución de procesos constructivos, logrando excelentes resultados.

OFICINA PRINCIPAL

• Tocancipá: (571) 869 8787
• Whatsapp: 322 842 0202

OFICINAS NACIONALES

• Medellín: (4) 448 0121. • Cali: (2) 524 2325. • Barranquilla: (5) 380 8033.
• Bucaramanga: (7) 697 0201. • Cartagena: (5) 652 6231.

WWW.TOXEMENT.COM.CO

