# MONO PRIMER

Imprimante para el sistema Monopur® Industry

# Descripción

**MONO PRIMER** es un sistema Epoxy de dos componentes, resina y endurecedor, para ser utilizado como imprimante en sustratos cementicios para la aplicación de pisos del sistema MONOPUR® INDUSTRY.

### Información Técnica

Apariencia P/A : Líquido transparente Apariencia P/B : Líquido transparente Color de la mezcla : Transparente

Relación de mezcla A: B en peso: 2.32: 1

Densidad (A+B): 1.08 kg/l

Pot Life: 50 minutos +/- 10 minutos. Temperatura mínima de la base: 8°C Temperatura máxima del sustrato: 30°C Humedad del sustrato: 4% máximo Tiempo abierto: 30 minutos

### Usos

Se emplea como imprimante del sistema MONOPUR® INDUSTRY.

## Rendimiento

0.30 kg/m² - 0.40 kg/m²/capa; éste puede variar dependiendo de la rugosidad y absorción de la superficie. En superficies muy porosas se recomienda aplicar dos capas.

# Aplicación

### Preparación de Superficie:

El concreto nuevo debe tener un mínimo de 28 días, una resistencia mínima de 4000 psi y poseer una superficie abierta, porosa y texturizada, sin ningún compuesto de curado o sellado. El concreto viejo debe estar limpio y bien texturizado. Se deben eliminar aceites, tierra, basura, pintura y el concreto dañado.

Se debe preparar la superficie mecánicamente con un escarificador, desbastadora, lanzadora de perdigones o municiones o equipo similar que dé el perfil de superficie CSP requerido (según norma ICRI 03732) según el sistema a aplicar; en la Hoja Técnica de cada una de las referencias de MONOPUR® INDUSTRY se encuentra el perfil de adherencia requerido. El paso final debe ser la completa eliminación de cualquier residuo con una aspiradora o lavado a presión.

El uso de ácido es aceptable solamente cuando la preparación mecánica es impráctica. Se recomienda que sólo los constructores experimentados utilicen este sistema de preparación de superficie. Las sales de la reacción se deben eliminar completamente con lavado a presión. Deje que el concreto se seque totalmente.

**Nota:** Aun siguiendo los procedimientos adecuados, una superficie tratada con ácido puede no proporcionar una adherencia igual de fuerte que los procedimientos mecánicos.

### Instrucciones de aplicación

MONO PRIMER debe ser mezclado (A+B) con taladro a baja revolución hasta completa homogeneización antes de ser aplicado.



# **MONO PRIMER**

Imprimante para el sistema Monopur® Industry

#### Para MONOPUR INDUSTRY® MORTAR SL 2 mm, SL 4 mm

Aplicar una capa de **MONO PRIMER**, con brocha o rodillo, antes de la colocación del mortero, con un consumo de 0,30 kg/m² a 0,40 kg/m². Rociar la capa de imprimación todavía húmeda con cuarzo de tamaño 0,4 mm – 0,8 mm (EUCOFILLER MEDIO) a +/- 150 g/m² para mejorar la adherencia y la aplicación del sistema MONOPUR® INDUSTRY.

En superficies muy irregulares o altamente porosas, con el fin de lograr un sellado total, aplicar **MONO PRIMER** a dos capas. La primera, para que penetre el sustrato, con un consumo de  $0.25 \text{ kg/m}^2$ . Cuando esté tactoso, aplicar la segunda a  $0.20 \text{ kg/m}^2$  para sellar e, inmediatamente, hacer un riego de arena de tamaño 0.4 mm - 0.8 mm (EUCOFILLER MEDIO) a  $150 \text{ g/m}^2$ .

Después que **MONO PRIMER** haya secado totalmente, y antes de 48 horas, aplicar el sistema MONOPUR® INDUSTRY correspondiente.

#### Para MONOPUR® INDUSTRY COVE SYSTEM

Aplicar **MONO PRIMER** con un rendimiento de 0.2 kg/m². Se sugiere que la aplicación de MONOPUR® INDUSTRY COVE SYSTEM se haga sobre el imprimante tactoso.

Si la aplicación de MONOPUR® INDUSTRY COVE SYSTEM debe hacerse al día siguiente, cuando el imprimante ya haya curado, se debe rociar cuarzo de 0.4 mm a 0.8 mm (EUCOFILLER MEDIO) a +/- 150 g/m² sobre el imprimante todavía húmedo.

## Recomendaciones Especiales

- Mezclar las cantidades suministradas.
- No mezcle más unidades de las que pueda aplicar antes de 10 minutos.
- Utilizar elementos de protección como guantes, gafas de seguridad, ropa de trabajo, etc.
- Aplicar en lugares con adecuada ventilación.
- Con algunos productos químicos pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.
- Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa a los rayos UV, la aplicación puede tener un cambio de apariencia sin afectar la calidad del producto.
- La aplicación debe seguir las recomendaciones establecidas en la Guía de Especificación y Guía Complementaria a la Especificación del sistema, consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT en caso de inquietudes.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

# Manejo y Almacenamiento

MONO PRIMER debe almacenarse en su envase original, bajo techo y protegido de la intemperie, chispa o la llama abierta.

Vida útil en almacenamiento:

• 2 años en condiciones óptimas de almacenamiento.

### Presentación

Unidad: 3 kg (Parte A: 2.06 kg; Parte B: 0.94 kg)



# **MONO PRIMER**

Imprimante para el sistema Monopur® Industry

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Marzo 17 de 2022

