

DURACON® 108

Imprimación para suelos DURACON®

Descripción

DURACON® 108 es una resina reactiva de dos componentes de baja viscosidad, incolora, en base metil - metacrilato (MMA).

Información Técnica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (LÍQUIDO)

Viscosidad, 25°C	100-130 mPa*s (cps)	DIN 53018
Densidad, 25°C	1,02 g/ml	ISO 2811
Duración de la mezcla / tiempo de tratamiento a 20°C	aprox. 15 min.	
Tiempo de secado a 20°C	aprox. 60 min.	
Temperatura de inflamabilidad	+ 11,5°C	ISO 1516

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (SECO)

Resistencia a la tracción	10,4 N/mm ²	ISO 527
Elongación de tracción máxima	2,1%	
Elongación de rotura	2,1%	
Módulo de elasticidad	720 N/mm ²	
Densidad, 20°C	1,18 g/cm ³	ISO 1183

Por favor, tenga en cuenta que una comparación objetiva con otros datos será posible sólo si los nombres y los parámetros son idénticos.

Usos

DURACON® 108 se utiliza como imprimación especial para sustratos de concreto húmedos.

Se recomienda realizar pruebas de secado y adhesión con todas las imprimaciones DURACON® en sustratos especiales antes de su utilización definitiva.

Ventajas

- Excelente adherencia a los sustratos de concreto y aglutinantes húmedos.
- Secado rápido y seguro incluso a bajas temperaturas.
- Proporciona una buena adhesión a las capas siguientes.

Rendimiento

Aplicar en una proporción de entre mínimo 300 g/m² y 500 g/m², dependiendo de la densidad y de la porosidad del sustrato.

Aplicación

Preparación del sustrato

DURACON® 108 es adecuado para sustratos de concreto y cementosos húmedos, aunque no deberán existir charcos o estancamiento de agua en la superficie.

El sustrato deberá ser resistente, sólido y estar limpio de polvo, grasas o aceites. Se eliminarán cuidadosamente todos los restos de lechada de cemento y de partículas sueltas mediante granallado o similar. La grasa y los aceites se podrán eliminar mediante decapado térmico.

DURACON® 108

Imprimación para suelos DURACON®

Para más información, consulte nuestra guía "Preparación general e instrucciones de aplicación para los sistemas DURACON®".

Mezcla

Antes de utilizar **DURACON® 108** deberá revolverse cuidadosamente, para obtener una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto. Obsérvese que la cantidad de polvo catalizador que hay que añadir dependerá de la temperatura del sustrato.

El **DURACON® 108** se mezclará cuidadosamente con el DURACON® REACTIVE FILLER siguiendo las siguientes indicaciones:

- A 30°C añadir 4% de DURACON® REACTIVE FILLER por peso de resina
- A 20°C añadir 6% de DURACON® REACTIVE FILLER por peso de resina
- A 10°C añadir 8% de DURACON® REACTIVE FILLER por peso de resina
- A 0°C añadir 12% de DURACON® REACTIVE FILLER por peso de resina
- Por debajo de 0°C añadir 12% de DURACON® REACTIVE FILLER por peso de resina.
- Por debajo de -20°C añadir 12% de DURACON® REACTIVE FILLER por peso de resina.

Para más información, por favor contacte al Departamento Técnico de TOXEMENT.

Aplicación

Una vez que el DURACON® REACTIVE FILLER se haya mezclado bien, la imprimación se verterá sobre el sustrato en bandas y se distribuirá con un rodillo para pintar de pelo corto. Se podrá utilizar un rastrillo de goma dentada para distribuir rápidamente cantidades mayores. Aplicar en una proporción de entre mínimo 300 g/m² y 500 g/m², dependiendo de la densidad y de la porosidad del sustrato. En cualquier caso, continuar aplicando la imprimación para obtener una película de resina continua. En sustratos extremadamente porosos podrá ser necesaria una segunda capa de imprimación. Cuando se obtenga una película continua de resina, agregar arena de cuarzo seca (EUCOFILLER MEDIO) en la imprimación todavía húmeda.

Recomendaciones Especiales

- Utilizar ropa de protección adecuada, guantes, así como gafas de protección durante la mezcla y aplicación de **DURACON® 108**.
- En caso de contacto con los ojos, lave inmediatamente durante un tiempo prolongado y consulte con un médico.
- En caso de contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.
- **DURACON® 108** es inflamable; manténgalo alejado del calor y de toda fuente de ignición, no fume.
- El agitador, al igual que todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de la aplicación deberán ser antideflagrantes.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

DURACON® 108 debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, en lugares frescos y secos. La temperatura óptima de almacenamiento es de 15°C – 20°C.

Vida útil en almacenamiento:

- 6 meses en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Tambor metálico : 180 kg
Cuñete metálico : 20 kg
Lata : 0.5 kg

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



DURACON® 108

Imprimación para suelos DURACON®

Las Hojas Técnicas de los productos TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Febrero 20 de 2020

PISOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES

DURACON® 108

TX40T783

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT