Sellante monocomponente de poliuretano semi-auto nivelante

Descripción

VULKEM 45 SSL es un sellante de poliuretano de bajo módulo que cura con la humedad presente en el ambiente. Proporciona una resistencia excepcional al desgaste y la ruptura en áreas de alto tráfico.

VULKEM 45 SSL puede ser usado sobre concreto húmedo o con menos de 28 días.

VULKEM 45 SSL cumple o excede los requisitos de las siguientes especificaciones:

ASTM C-920, Tipo S, Grado P, Clase 35, Utilización T, M, A, O y I (Clase 2)

CAN/CGSB 19.13-M87, MC-1-25-B-N

ASTM E-1966 / UL 2079

Sistemas de Protección contra el fuego: FF-D-1062 y FW-D-1058

Información Técnica

PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS			
PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN		
Tipo	Sellante de poliuretano monocomponente		
Color	Negro, Gris, Buff, Limestone		
Sólidos	98%		
Gravedad específica	1.32		
Aplicación	Sellante semi-autonivelante, aplicado con equipo de calafateo		
•	tradicional.		
PROPIEDAD	NORMA	VALOR	
Propiedades reológicas	ASTM C639	Tipo I monocomponente, fluido	
Dureza, escala "A"	ASTM C661	40 +/- 5	
Pérdida de peso	ASTM C1246	Pasa	
Tiempo de formación de piel	ASTM C679	2 horas	
Tiempo de secado al tacto	23°C, 50% HR	5 horas	
Manchado y cambio de color	ASTM C510	Pasa	
Adherencia al concreto	ASTM C794	31 pli (antes de agua)	
Adherencia al concreto después de inmersión	ASTM C794	28 pli	
Adherencia a concreto verde	ASTM C794	> 15 pli	
Adherencia a concreto húmedo	ASTM C794	> 15 pli	
Efectos de envejecimiento acelerado	ASTM C793	Pasa	
Capacidad de movimiento	ASTM C719	+/- 35%	
Capacidad de movimiento	ASTM C719 Modificada*	+100/-50%	
Resistencia a la tensión	ASTM D412	250 a 300 psi	
% Elongación	ASTM D412	600 a 750%	
Resistencia al desgarro	ASTM D412	35 psi	
Temperatura de servicio		-40 a 37°C	
Temperatura de aplicación		4 a 37°C	



Sellante monocomponente de poliuretano semi-auto nivelante

VULKEM 45 SSL resiste el contacto con los siguientes productos:

- Jet Fuel: probado en Jet A-1, Jet A, Jet B o JP-4.
- Fluido Hidráulico: Probado en Skydrol B.
- Fluido de des-hielo: Probado en una mezcla 50/50 de Etilenglicol y agua.

Pruebas realizadas bajo la norma ASTM C-719.

Usos

VULKEM 45 SSL se ha formulado para ser utilizado en juntas de expansión en aceras, playas de piscinas, plataformas, plazas, pisos, y otras superficies horizontales con inclinaciones de hasta 6% (e.g. 1" de elevación por cada recorrido de 16").

VULKEM 45 SSL puede ser usado en superficies que se encuentren en contacto con carburantes.

Ventajas

- VULKEM 45 SSL es un sellante semi-autonivelante con capacidades excepcionales de adherencia y movimiento sin necesidad de usar imprimante.
- Está formulado con una innovadora tecnología de polímeros, similar a la tecnología del TREMproof® 250 GC y DYMONIC 100 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT. Es altamente versátil y tiene una capacidad única para adherirse a concreto húmedo o verde.
- VULKEM 45 SSL provee resistencia al desgaste y al desgarro, requeridas en áreas de tráfico.
- VULKEM 45 SSL es apto para inmersión continua en agua no clorada.
- Semi auto-nivelante lo que permite una nivelación moderada permitiendo su colocación en superficies con inclinaciones de hasta 6%.
- Excelente adherencia a superficies de concreto, mortero, aluminio y vidrio.
- La tecnología de VULKEM 45 SSL provee al sellante una alta resistencia a radiación UV; además no se desgasifica.
- Resistente a Jet Fuel.

Rendimiento

93,9 metros lineales de junta por galón para juntas de 6 mm x 6 mm (1/4" x 1/4"). Para rendimientos específicos que incluyan tamaño de la junta y la eficacia de uso, visite la calculadora para usos de nuestra página Web en www.tremcosealants.com

Aplicación

Diseño de la Junta

VULKEM 45 SSL puede utilizarse en cualquier junta horizontal diseñada según las prácticas aceptadas de arquitectura/ingeniería pero que no sea inferior a 1/4" (6.2 mm).

Respaldo de la Junta

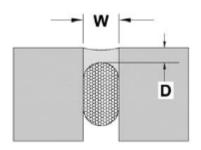
Se recomienda SELLASIL SOPORTE de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT como respaldo de la junta para controlar la profundidad del sellante y para asegurar contacto del sellante con los muros. El cordón de respaldo SELLASIL SOPORTE de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT necesita ser adecuado en cuanto a ajuste para utilizarse con sellantes auto-nivelantes para evitar el escape del sellante durante el curado. Donde la profundidad de la junta no permita que se utilice un cordón de respaldo, debe utilizarse una cinta adhesiva de polietileno (cinta bond-breaker) para evitar una adhesión al fondo de la junta. El respaldo debe estar seco en el momento de aplicarse el sellante.

Dimensiones del Sellante

W = Ancho del sellante, D = Profundidad del sellante



Sellante monocomponente de poliuretano semi-auto nivelante



Juntas de Expansión

El ancho y profundidad mínimos de cualquier aplicación del sellante debe ser 1/4" x 1/4" (6 mm x 6 mm).

La profundidad (D) del sellante puede ser igual al ancho (W) de las juntas con un ancho menor a 1/2" (13 mm). Para las uniones entre 1/2" y 1" (13 mm a 25 mm) de ancho, la profundidad del sellante debe ser aproximadamente la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación de sellante debe ser 1/2" (13 mm). Para juntas que sean más anchas de 1" (25 mm) contacte al Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Preparaciones de Superficie

Las superficies deben estar sanas, limpias y secas, Todos los agentes desmoldantes, impermeabilizaciones existentes, polvo, mortero suelto, pintura, u otros acabados deben eliminarse. Esto puede lograrse con un cepillado minucioso con cepillo de alambre, lija, chorro de arena, o lavado con disolvente, dependiendo de la contaminación.

Se recomienda que la temperatura de la superficie sea 40°F (5°C) o más alta en el momento que se aplique el sellante. Si el sellante debe aplicarse en temperaturas bajo 5ºC, por favor comuníquese con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Imprimación

VULKEM 45 SSL típicamente se adhiere a la mayoría de sustratos de construcción sin necesidad de imprimantes; sin embargo, se recomienda que se lleven a cabo pruebas en los materiales que se van a utilizar en el trabajo para verificar si hay necesidad de imprimante. Una descripción de la prueba de adherencia en el campo puede encontrarse en el apéndice X1 de ASTM C 1193, Guía de Estándares para la Utilización de Sellantes para juntas. Cuando se considere necesario, utilice VULKEM 191 LOW-VOC QD en sustratos porosos, y el imprimante TREMprime Non Porous para metales o plásticos.

Aplicación

VULKEM 45 SSL es de fácil aplicación con equipos convencionales de calafateo. Cuando se use en presentación diferente a cartucho, se debe mezclar usando un mezclador tipo Jiffy de bajas revoluciones. Mezcle el producto hasta generar un vórtice y adicione el agua para acelerar el curado (si así se requiere). La adición de agua para acelerar el curado es opcional. Continuar la mezcla (se haya añadido agua o no) durante 2 minutos, evitando introducir aire al producto y asegurando la homogeneidad total de éste. Asegúrese de que el cordón de respaldo sea apropiado para la proporción de ancho y profundidad y que el imprimante haya sido aplicado. Llene la junta completamente desde el cordón de respaldo hacia arriba, y permita que el sellante se auto-nivele a un nivel de terminado suave.

Concreto Verde

VULKEM 45 SSL puede aplicarse al concreto que tenga más de 24 horas de edad. Retire cualquier agente curador antes de la aplicación del sellante.

Para un acabado más limpio, cubra los lados de las juntas con cinta antes de llenarlas.

Tiempo de Curado

A 75°F (23.9°C), 50% HR se forma piel en aproximadamente 5 horas. El curado continúa a una relación de aproximadamente 1/16" (1.6 mm) de profundidad por día. El tiempo de curado incrementará a medida que disminuya la temperatura y/o la humedad. Una buena regla general es 24 horas adicionales para cada 5,6°C (10°F) de disminución de temperatura.

La tecnología de VULKEM 45 SSL permite acelerar su curado, adicionando agua.



Sellante monocomponente de poliuretano semi-auto nivelante

Dosis: ½ onza (15 ml) por cada galón de VULKEM 45 SSL.

TABLA DE TIEMPOS DE CURADO LUEGO DE LA ADICION DE AGUA

TEMPERATURA	TIEMPO DE TRABAJO	TIEMPO PARA TRAFICO PEATONAL
> 27°C	15 – 30 minutos	Equivalente a 6 horas*
4°C a 27°C	30 – 45 minutos	6 – 12 horas*
< 4°C	> 45 minutos	48 – 72 horas

^{*} Depende de las condiciones ambientales como: Temperatura del sustrato, humedad, etc.

Evitar exceder la dosis de ½ onza de agua por galón de sellante, pues puede ocasionar una reducción en el tiempo de trabajo. Mezclar adecuadamente el producto de acuerdo a las instrucciones.

Limpieza

El sellante excedente y las acumulaciones adyacentes a la interface de la junta pueden eliminarse cuidadosamente con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT o Varsol antes de que el sellante se cure. Cualquier herramienta utilizada puede limpiarse con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT o Varsol.

Recomendaciones Especiales

- No aplicar VULKEM 45 SSL a superficies contaminadas.
- No se recomienda el uso de VULKEM 45 SSL en agua clorada, potable, pesada o residual.
- Utilice con ventilación adecuada.
- Aunque VULKEM 45 SSL se puede pintar, esto no implica que se garantice la adherencia y compatibilidad con todas las pinturas. Se sugiere aplicar en un área de prueba para validar.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

VULKEM 45 SSL debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado hasta su uso, en áreas secas, limpias y protegidas de la intemperie, a temperaturas entre 5°C y 43°C.

Vida útil en almacenamiento:

• 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentac<u>ión</u>

Cartuchos: 890 ml

Balde: 5 Galones (18.9 litros)

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Abril 5 de 2021

