

FLOWFAST RESINAS

Guía de dosificación del catalizador

Descripción

POLVO CATALIZADOR BPO 50%										
GUÍA DE DOSIFICACIÓN POR % DE PESO DE RESINA & DOSIFICACION VOLUMÉTRICA										
TEMPERATURA DEL SUSTRATO / MATERIAL	-10°C**		0°C		10°C		20°C		30°C	
	% / Peso Resina	mL/ Litro Resina (Oz fl/gal)	% / Peso Resina	mL/ Litro Resina (Oz fl/gal)	% / Peso Resina	mL/ Litro Resina (Oz fl/gal)	% / Peso Resina	mL/ Litro Resina (Oz fl/gal)	% / Peso Resina	mL/ Litro Resina (Oz fl/gal)
FLOWFAST STANDARD PRIMER	6	93,8 (12)	5	78,1 (10)	4	62,5 (8)	2	15,6 (4)	1,5	11,7 (3)
FLOWFAST CERAMIC PRIMER	6	98,8 (12)	5	78,1 (10)	4	62,5 (8)	2	15,6 (4)	1,5	11,7 (3)
FLOWFAST STANDARD BINDER	5	78,1 (10)	4	62,5 (8)	3	46,9 (6)	2	15,6 (4)	1	7,8 (2)
FLOWFAST RAPIDE BODYCOAT	5	78,1 (10)	5	78,1 (10)	4	62,5 (8)	2	15,6 (4)	1	7,8 (2)
FLOWFAST STANDARD SEALER	4	62,5 (8)	3	46,9 (6)	2	15,6 (4)	1,5	11,7 (3)	1	7,8 (2)
FLOWFAST SEMI-FLEXIBLE SEALER	4	62,5 (8)	3	46,9 (6)	2	15,6 (4)	1,5	11,7 (3)	1	7,8 (2)
FLOWFAST COVE GEL	5	78,1 (10)	5	78,1 (10)	4	62,5 (8)	2	15,6 (4)	1	7,8 (2)
Nota: los niveles de adición indicados son solo una guía. Se recomienda aplicar un área de prueba pequeña para confirmar la cantidad adecuada de catalizador en cada proyecto.										
**Aplicaciones a temperaturas bajo 0°C generalmente requieren la adición de Flowfast Accelerator .										

Información Adicional

Fillers para Sistemas de Lechada

Se adiciona FLOWFRESH SNL FILLER al FLOWFAST STANDARD BINDER o FLOWFAST RAPIDE BODYCOAT para producir una lechada que reciba el riego de arena.

Usualmente se mezclan 2.5 galones de FLOWFAST STANDARD BINDER con una bolsa de 55 lb de FLOWFAST SNL FILLER.

FLOWFAST SNL FILLER también está disponible en unidades de 42 lb, que se adicionan a 2 galones de FLOWFAST STANDARD BINDER.

Para obtener una lechada flexible, utilice aproximadamente 3 galones de FLOWFAST RAPIDE BODYCOAT con una bolsa de 42 lb de FLOWFAST SNL FILLER.

Se pueden producir lechadas más gruesas mezclando FLOWFAST ESTÁNDAR BINDER con FLOWFAST L FILLER.

Flowfast Color Packs

Se pueden obtener lechadas y selladores pigmentados utilizando FLOWFAST COLOR PACKS.

- Selladores. Adicione un paquete de color (Color Pack) por 4 galones de FLOWFAST SEALER. Además, se sugiere añadir 1 galón de FLOWFAST TALC por 4 galones de SEALER para asegurar un color consistente.
- Lechadas. Adicione 1 paquete de color por 5 galones de BINDER / BODYCOAT.

También se encuentran disponibles pigmentos en polvo como órdenes especiales bajo pedido.

** FLOWFAST ACCELERATOR

A temperaturas de 0°C (32°F) o inferiores, se debe usar FLOWFAST ACCELERATOR junto con la cantidad de endurecedor usada a 0°C. Como guía general, adicione entre ½ - 1 oz en volumen de ACCELERATOR por galón de resina MMA a 0°C, hasta 2 oz en volumen por galón a -29°C (-20°F), e incremente la cantidad gradualmente en una progresión lineal a medida que la temperatura desciende.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

FLOWFAST RESINAS

Guía de dosificación del catalizador

Importante: el ACCELERATOR debe ser añadido a la resina MMA y mezclarse completamente ANTES de añadir el MMA CATALYST; de lo contrario, puede ocurrir una descomposición peligrosa (por ejemplo, espumado violento). FLOWFAST ACCELERATOR hará que la resina se amarillee, por lo cual se recomienda utilizar una resina MMA pigmentada en lugar de una transparente para reducir la apariencia del amarilleamiento; los colores oscuros se verán menos afectados que los claros.

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Enero 26 de 2021

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**