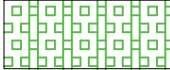
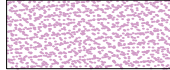
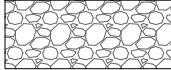
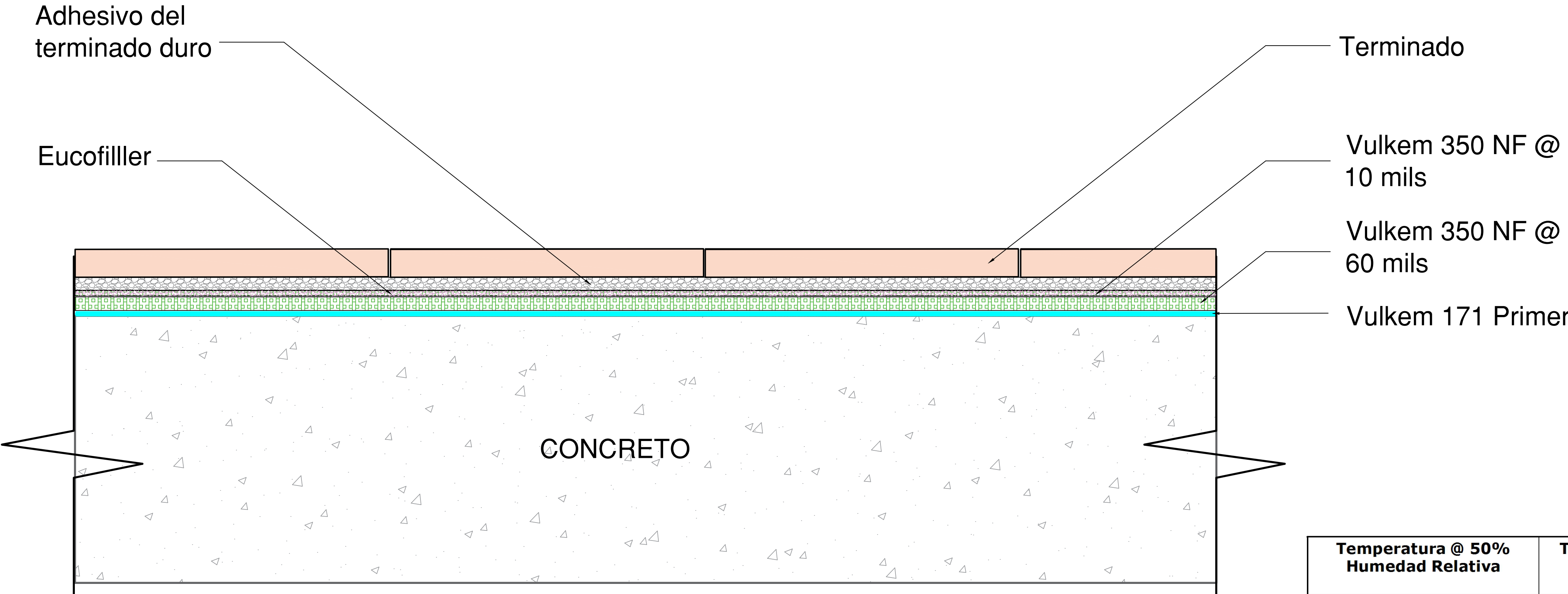


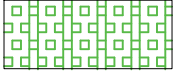
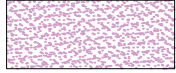
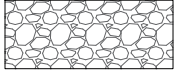
Detalle	Contiene	Sistema	Línea	Fecha	Versión
D1/Vulkem 350 NF	INSTALACIÓN DEL SISTEMA	VULKEM 350 NF	IMPERMEABILIZACIÓN DE PLACAS	30/04/17	V_01
Convenciones	 Vulkem 350 NF  Vulkem 171 Primer  Eucofiller  Adhesivo del terminado duro				Escala
					Sin escala

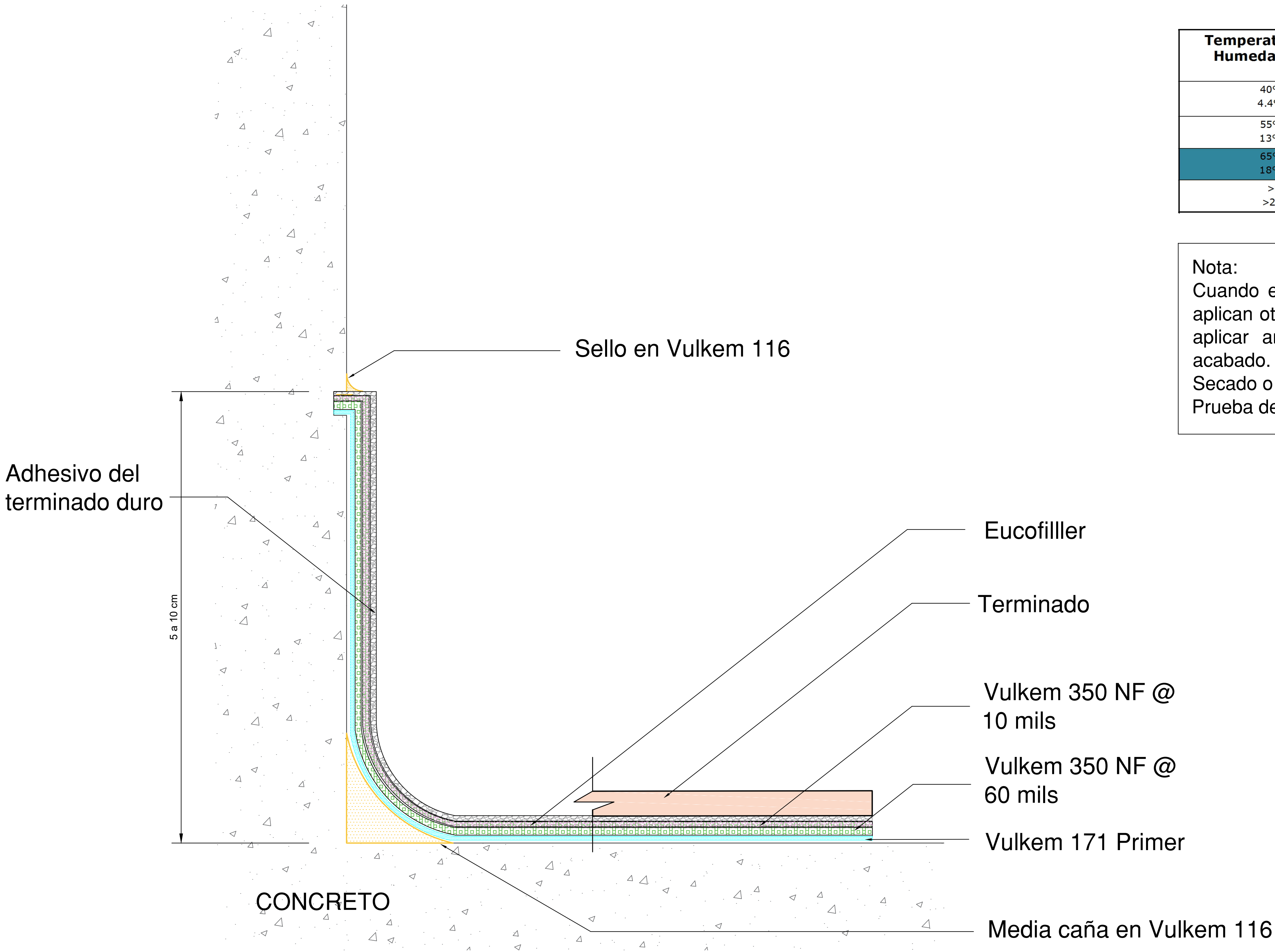


INSTALACIÓN SISTEMA VULKEM 350 NF

Temperatura @ 50% Humedad Relativa	Tiempo de Curado
40°-55°F 4.4°-13°C	48 horas
55°-65°F 13°-18°C	16-24 horas
65°-85°F 18°-29°C	4-6 horas
>85°F >29.4°C	Menos de 4 horas

Nota:
Cuando esté tactosa la primera capa, se aplican otros 10 mils, Sobre ésta se puede aplicar arena si se requiere adherir el acabado.
Secado o curado de mínimo 48 horas.
Prueba de estanqueidad mínimo.

Detalle	Contiene	Sistema	Línea	Fecha	Versión
D2/Vulkem 350 NF	INSTALACIÓN Y TRATAMIENTO DE MEDIAS CAÑAS	VULKEM 350 NF	IMPERMEABILIZACIÓN DE PLACAS	30/04/17	V_01
Convenciones	 Vulkem 350 NF  Vulkem 171 Primer  Eucofiller  Adhesivo del terminado duro				Escala
					Sin escala



Temperatura @ 50% Humedad Relativa	Tiempo de Curado
40°-55°F 4.4°-13°C	48 horas
55°-65°F 13°-18°C	16-24 horas
65°-85°F 18°-29°C	4-6 horas
>85°F >29.4°C	Menos de 4 horas

Nota:
Cuando esté tactosa la primera capa, se aplican otros 10 mils, Sobre ésta se puede aplicar arena si se requiere adherir el acabado.
Secado o curado de mínimo 48 horas.
Prueba de estanqueidad mínimo.

Detalle D3/Vulkem 350 NF	Contiene TRATAMIENTO DE JUNTAS	Sistema VULKEM 350 NF	Línea IMPERMEABILIZACIÓN DE PLACAS	Fecha 30/04/17	Versión V_01
Convenciones Vulkem 350 NF Vulkem 171 Primer Eucofiller Adhesivo del terminado duro Sellasil Soporte Vulkem 116					Escala Sin escala

Nota:
Cuando esté tactosa la primera capa, se aplican otros 10 mils, Sobre ésta se puede aplicar arena si se requiere adherir el acabado.
Secado o curado de mínimo 48 horas.
Prueba de estanqueidad mínimo.

Temperatura @ 50% Humedad Relativa	Tiempo de Curado
40°-55°F 4,4°-13°C	48 horas
55°-65°F 13°-18°C	16-24 horas
65°-85°F 18°-29°C	4-6 horas
>85°F >29,4°C	Menos de 4 horas

Adhesivo del terminado duro

Eucofiller

Se debe generar una junta de mínimo 1/3 del ancho de la placa

Vulkem 116 / Dymonic 100 / Vulkem 45 SSL

Terminado

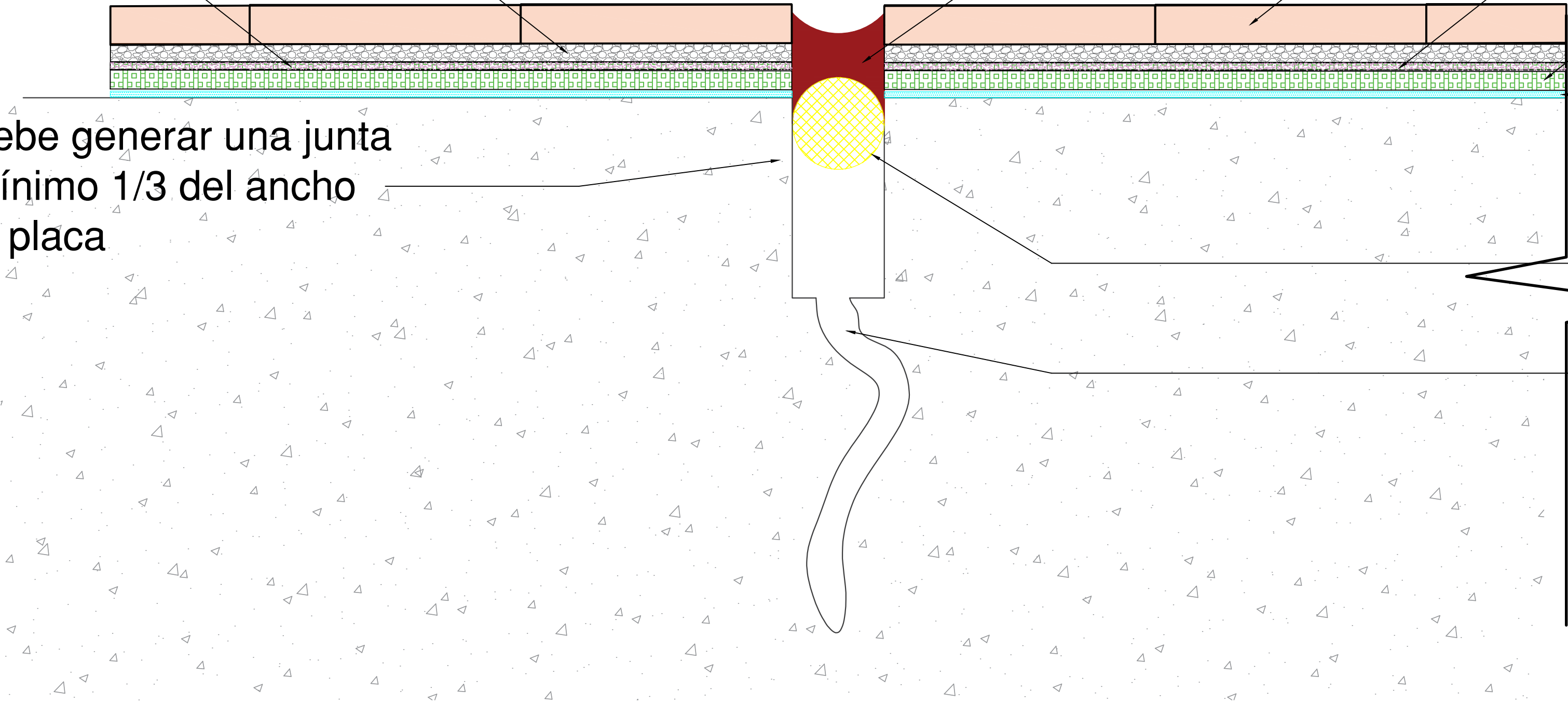
Vulkem 350 NF @ 10 mils

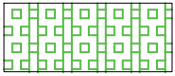
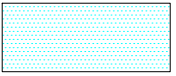
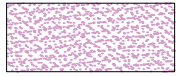
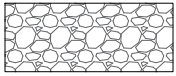
Vulkem 350 NF @ 60 mils

Vulkem 171 Primer

Sellasil Soporte

Fisura mayor a 0.8 mm



Detalle D4/Vulkem 350 NF	Contiene CAMBIOS DE NIVEL	Sistema VULKEM 350 NF	Línea IMPERMEABILIZACIÓN DE PLACAS	Fecha 30/04/17	Versión V_01
Convenciones  Vulkem 350 NF  Vulkem 171 Primer  Eucofiller  Adhesivo del terminado duro  Vulkem 116					Escala Sin escala

Nota:
Cuando esté tactosa la primera capa, se aplican otros 10 mils, Sobre ésta se puede aplicar arena si se requiere adherir el acabado.
Secado o curado de mínimo 48 horas.
Prueba de estanqueidad mínimo.

Temperatura @ 50% Humedad Relativa	Tiempo de Curado
40°-55°F 4,4°-13°C	48 horas
55°-65°F 13°-18°C	16-24 horas
65°-85°F 18°-29°C	4-6 horas
>85°F >29,4°C	Menos de 4 horas

